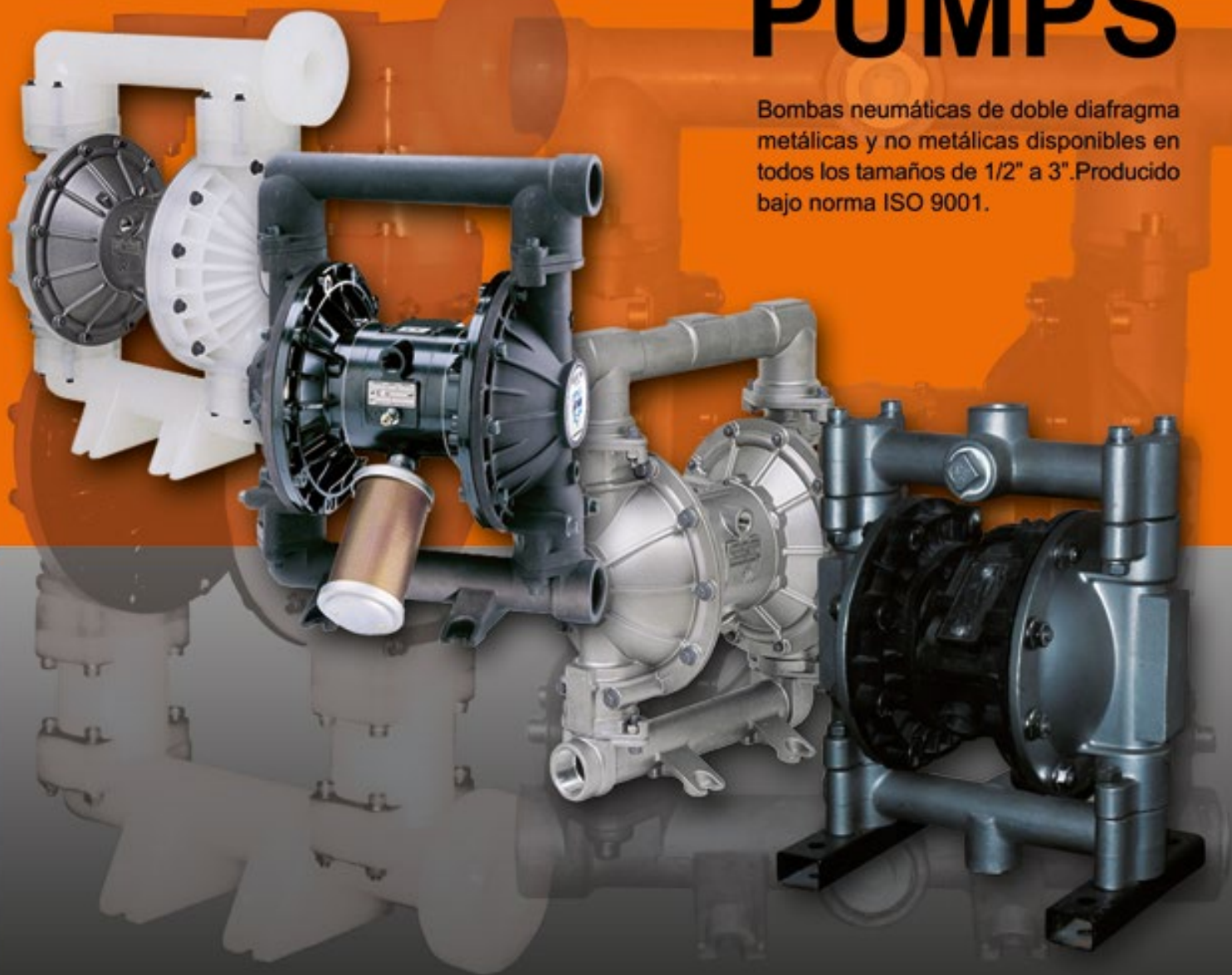


RUDIMIX PUMPS

Bombas neumáticas de doble diafragma metálicas y no metálicas disponibles en todos los tamaños de 1/2" a 3". Producido bajo norma ISO 9001.



RUDI MIX PUMPS



RudiMIX Pumps, la más amplia gama de bombas neumáticas de doble diafragma no metálicas, están disponibles en cinco tamaños diferentes, desde 1/2" a 3", con una capacidad máxima de bombeo de 1.000 l/min., fabricadas en variados materiales, tales como: Polipropileno, PVDF (Kynar) y acetal. Capaz de manejar una amplia variedad de fluidos: Ácidos, alcalinos, hidrocarburos, fluidos para tratamientos de agua, farmacéuticos, cosméticos, cremas, pinturas, tintas y otras variadas aplicaciones.

- Diseño de sellado, sin uniones mecánicas.
- Libre de lubricación.
- Diseño de la válvula de aire, parada de fácil acceso.
- Completamente de accionamiento neumático.
- Amplia gama de repuestos intercambiables, lo que permita mantenencias fáciles y rápidas.
- Capacidad de funcionamiento en vacío, sin causar daño a largo plazo a la bomba.
- Diseño de auto cebado, ideal para vaciado de tambores, estanques, contenedores, charcos, etc.
- Rango del caudal variable de 0 lpm., hasta la capacidad máxima de la bomba.
- Fácil de desmontar, ensamblar y mantener.

MODELO	RMX - 15	RMX - 25	RMX - 40	RMX - 50	RMX - 80
Entrada	1/2"	1"	1.1/2"	2"	3"
Descarga	1/2"	1"	1.1/2"	2"	3"
Entrada de Aire	1/4"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"
Succión	4 m.	5 m.	5 m.	5 m.	45 m.
Máxima Presión	7 bar	7 bar	7 bar	7 bar	7 bar
Máximo Caudal	50 l/min.	150 l/min.	340 l/min.	570 l/min.	1.000 l/min.
Altura Máxima	70 m.	70 m.	70 m.	70 m.	70 m.
Paso de Sólidos	2,5 mm	4 mm	5 mm	6 mm	10 mm
Peso	2.7 - 3,7 Kg.	8,2 - 15 Kg.	15,2 - 38,6 Kg.	27 - 65 Kg.	75 Kg.
Material del Cuerpo	PP - PVDF Acetal	PP - PVDF Acetal	PP - PVDF Acetal	PP - PVDF Acetal	PP - PVDF Acetal

RUDI MIX PUMPS



RudiMIX Pumps, la más amplia gama de bombas neumáticas de doble diafragma metálicas, están disponibles en cinco tamaños diferentes, desde 1/2" a 3", con una capacidad máxima de bombeo de 1.000 l/min., fabricadas en variados materiales, tales como: Aluminio, Fierro Fundido y Acero Inoxidable. Capaz de manejar una amplia variedad de fluidos: agua, ácidos, aceites, hidrocarburos, pinturas, tintas, pulpa, pulpas de papel y otras variadas aplicaciones.

- Certificadas para áreas peligrosas.
- Diseño de sellado, sin uniones mecánicas.
- Libre de lubricación
- Diseño de la válvula de aire, parada de fácil acceso.
- Completamente de accionamiento neumático.
- Amplia gama de repuestos intercambiables, lo que permite mantenencias fáciles y rápidas.
- Capacidad de funcionamiento en vacío, sin causar daño a largo plazo a la bomba.
- Diseño de auto cebado, ideal para vaciado de tambores, estanques, contenedores, charcos, etc.
- Rango del caudal variable de 0 lpm., hasta la capacidad máxima de la bomba.
- Fácil de desmontar, ensamblar y mantener.

MODELO	RMX - 15	RMX - 25	RMX - 40	RMX - 50	RMX - 80
Entrada	1/2"	1"	1.1/2"	2"	3"
Descarga	1/2"	1"	1.1/2"	2"	3"
Entrada de Aire	1/4"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"
Succión	4 m.	5 m.	5 m.	5 m.	45 m.
Máxima Presión	7 bar	7 bar	7 bar	7 bar	7 bar
Máximo Caudal	50 l/min.	150 l/min.	340 l/min.	570 l/min.	1.000 l/min.
Altura Máxima	70 m.	70 m.	70 m.	70 m.	70 m.
Paso de Sólidos	2,5 mm	4 mm	5 mm	6 mm	10 mm
Peso	2,7 - 3,7 Kg.	8,2 - 15 Kg.	15,2 - 38,6 Kg.	27 - 65 Kg.	75 Kg.
Material del Cuerpo	AL - SST	AL - SST - CL	AL - SST - CL	AL - SST - CL	AL - SST - CL



Doble puerta de Entrada y Salida



Amortiguador de Pulso



Bombas para Estanques y Tambores



Repuestos

Las **Bombas RudIMix con doble entrada y salida**, permiten básicamente tener dos bombas en una, es decir lo opuesto a tener solo una entrada, como es el caso de las bombas convencionales de doble diafragma. Esto es muy beneficioso ya que permite a la bomba, transferir 2 productos diferentes al mismo tiempo. Este diseño puede ser usado para mezclar o separar diferentes productos, dependiendo de su aplicación.

La disponibilidad de los **Amortiguadores de Pulso**, está en un rango de materiales que depende de su aplicación. Estos están diseñados para absorber y equalizar la agitación en la salida o descarga, por lo tanto ayuda a proveer un flujo de descarga virtualmente libre de turbulencias.

Tabla Compatibilidad - Químicos v/s Material Partes de Desgaste de la Bomba

FLUIDO CORROSIVO	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	
Acido Acético (T° ambiente)																					
Acido Acético (Caliente)																					
Acido Acético (Hirviendo)																					
Acido de Cromo (Conc)																					
Acido Nítrico																					
Acido Fosfórico (T° ambiente)																					
Acido Fosfórico (Caliente)																					
Acido Fosfórico (Hirviendo)																					
Hidróxido de Potasio (v 60 °C)																					
Hidróxido de Potasio (v 85 °C)																					
Hipoclorito de Sodio																					
Hidróxido de Magnesio																					
Acido Muriático																					
Hidróxido de Sodio																					
Acido Clorhídrico																					
Acido Clorhídrico (Hirviendo)																					
Acido Fluorhídrico (T° ambiente)																					
Acido Fluorhídrico (Hirviendo)																					
Acido Fluorhídrico (Conc)																					
Acido Sulfúrico (v 51,6 °C)																					
Acido Sulfúrico (51,6 - 79,4 °C)																					
Acido Sulfúrico (Hirviendo)																					

PP

SST

PVDF



Mar del Plata N 1908
Providencia / Stgo / Chile

Telefonos: (56-2) 9462007
(56-2) 2443718
Fax: (56-2) 2444037

E-mail: info@mixerchile.cl

www.mixerchile.cl